

Tabelle zum Ablesen des Gewichtsverlustes bei der Getreidetrocknung Von Wolfgang Kaiser

von	auf:		Angaben des Verlustes in kg je 100 kg													
	14%	15%	16%	17%	18%	19%	20%	21%	22%	23%	24%	25%	26%	27%	28%	
15,0	1,16															
1	1,28															
2	1,39															
3	1,51															
4	1,63															
5	1,74															
6	1,86															
7	1,98															
8	2,09															
9	2,21															
16,0	2,33	1,18														
1	2,44	1,29														
2	2,56	1,41														
3	2,67	1,53														
4	2,79	1,65														
5	2,91	1,76														
6	3,02	1,88														
7	3,14	2,00														
8	3,26	2,12														
9	3,37	2,24														
17,0	3,49	2,35	1,19													
1	3,60	2,47	1,31													
2	3,72	2,59	1,43													
3	3,84	2,71	1,55													
4	3,95	2,82	1,67													
5	4,07	2,94	1,79													
6	4,19	3,06	1,90													
7	4,30	3,18	2,02													
8	4,42	3,29	2,14													
9	4,53	3,41	2,26													
18,0	4,65	3,53	2,38													
1	4,77	3,65	2,50	1,20												
2	4,88	3,76	2,62	1,33												
3	5,00	3,88	2,74	1,45												
4	5,12	4,00	2,86	1,57												
5	5,23	4,12	2,98	1,69												
6	5,35	4,24	3,10	1,81												
7	5,47	4,35	3,21	1,93												
8	5,58	4,47	3,33	2,05												
9	5,70	4,59	3,45	2,17												
19,0	5,82	4,71	3,57	2,29												
1	5,93	4,82	3,69	2,41	1,22											
2	6,05	4,94	3,81	2,53	1,34											
3	6,16	5,06	3,93	2,65	1,46											
4	6,28	5,18	4,05	2,77	1,59											
5	6,40	5,29	4,17	2,89	1,71											
6	6,51	5,41	4,29	3,01	1,83											
7	6,63	5,53	4,40	3,13	1,95											
8	6,74	5,65	4,52	3,25	2,07											
9	6,86	5,76	4,64	3,37	2,20											
20,0	6,98	5,88	4,76	3,49	2,32											
1	7,09	6,00	4,88	3,61	2,44	1,23										
2	7,21	6,12	5,00	3,73	2,56	1,36										
3	7,33	6,24	5,12	3,86	2,68	1,48										
4	7,44	6,35	5,24	3,98	2,80	1,60										
5	7,56	6,47	5,36	4,10	2,93	1,73										
6	7,67	6,59	5,48	4,22	3,05	1,85										
7	7,79	6,71	5,60	4,34	3,17	1,98										
8	7,91	6,82	5,71	4,46	3,29	2,10										
9	8,02	6,94	5,83	4,58	3,41	2,22										
21,0	8,14	7,06	5,95	4,70	3,54	2,35										
1	8,26	7,18	6,07	4,82	3,66	2,47	1,25									
2	8,37	7,29	6,19	4,94	3,78	2,59	1,38									
3	8,49	7,41	6,31	5,06	3,90	2,72	1,50									
4	8,60	7,53	6,43	5,18	4,02	2,84	1,63									
5	8,72	7,65	6,55	5,30	4,15	2,96	1,75									
6	8,84	7,76	6,67	5,42	4,27	3,09	1,88									
7	8,95	7,88	6,79	5,54	4,39	3,21	2,00									
8	9,07	8,00	6,90	5,66	4,51	3,33	2,13									
9	9,19	8,12	7,02	5,78	4,64	3,46	2,25									
22,0	9,30	8,24	7,14	5,90	4,76	3,58	2,38									
1	9,42	8,35	7,26	6,02	4,88	3,70	2,50	1,27								
2	9,53	8,47	7,38	6,14	5,00	3,83	2,63	1,39								
3	9,65	8,59	7,50	6,27	5,12	3,95	2,75	1,52								
4	9,77	8,71	7,62	6,39	5,24	4,07	2,88	1,65								
5	9,88	8,82	7,74	6,51	5,37	4,20	3,00	1,77								
6	10,00	8,94	7,86	6,63	5,49	4,32	3,13	1,90								
7	10,12	9,06	7,98	6,75	5,61	4,44	3,25	2,03								
8	10,23	9,18	8,10	6,87	5,73	4,57	3,38	2,15								
9	10,35	9,29	8,21	6,99	5,85	4,69	3,50	2,28								
23,0	10,47	9,41	8,33	7,11	5,98	4,81	3,63	2,41								
1	10,58	9,53	8,45	7,23	6,10	4,94	3,75	2,53	1,28							
2	10,70	9,65	8,57	7,35	6,22	5,06	3,88	2,66	1,41							
3	10,81	9,76	8,69	7,47	6,34	5,19	4,00	2,79	1,54							
4	10,93	9,88	8,81	7,59	6,46	5,31	4,13	2,91	1,67							
5	11,05	10,00	8,93	7,71	6,59	5,43	4,25	3,04	1,79							
6	11,16	10,12	9,05	7,83	6,71	5,56	4,38	3,16	1,92							
7	11,28	10,24	9,17	7,95	6,83	5,68	4,50	3,29	2,05							
8	11,40	10,35	9,29	8,07	6,95	5,80	4,63	3,42	2,18							
9	11,51	10,47	9,40	8,19	7,07	5,93	4,75	3,54	2,31							
24,0	11,63	10,59	9,52	8,31	7,20	6,05	4,88	3,67	2,44							
1	11,74	10,71	9,64	8,43	7,32	6,17	5,00	3,80	2,56	1,30						
2	11,86	10,82	9,76	8,55	7,44	6,30	5,13	3,92	2,69	1,43						
3	11,98	10,94	9,88	8,67	7,56	6,42	5,25	4,05	2,82	1,56						
4	12,09	11,06	10,00	8,80	7,68	6,54	5,38	4,18	2,95	1,69						
5	12,21	11,18	10,12	8,92	7,80	6,67	5,50	4,30	3,08	1,82						
6	12,33	11,29	10,24	9,04	7,93	6,79	5,63	4,43	3,21	1,95						
7	12,44	11,41	10,36	9,16	8,05	6,91	5,75	4,56	3,33	2,08						
8	12,56	11,53	10,48	9,28	8,17	7,04	5,88	4,68	3,46	2,21						
9	12,67	11,65	10,60	9,40	8,29	7,16	6,00	4,81	3,59	2,34						
25,0	12,79	11,76	10,71	9,52	8,42	7,28	6,13	4,94	3,72	2,47						
1	12,91	11,88	10,83	9,64	8,54	7,41	6,25	5,06	3,85	2,60	1,32					
2	13,02	12,00	10,95	9,76	8,66	7,53	6,38	5,19	3,97	2,73	1,45					
3	13,14	12,12	11,07	9,88	8,78	7,65	6,50	5,32	4,10	2,86	1,58					
4	13,26	12,24	11,19	10,00	8,90	7,78	6,63	5,44	4,23	2,99	1,71					
5	13,37	12,35	11,31	10,12	9,02	7,90	6,75	5,57	4,36	3,12	1,84					

Mit der Aufnahme der neuen Ernte durch Mühlen und Lagerhäuser treten die Probleme der Getreidelagerung und -trocknung in den Vordergrund. Es bleibt nicht aus, daß auch in günstigeren Erntejahren große Mengen des angelieferten Getreides getrocknet werden müssen. Die auftretenden Gewichtsverluste müssen dabei genauestens ermittelt werden, um bei der Preisfestsetzung berücksichtigt werden zu können. Der Verlag DIE MÜHLE hatte in Kenntnis dieser für die Betriebe so wichtigen Tatsache bereits vor Jahren eine von Flehsig bearbeitete graphische Darstellung über den Gewichtsverlust und die benötigten Wassermengen beim Netzen herausgebracht. Bei der Anwendung von graphischen Darstellungen braucht man jedoch mehr Zeit als beim Ablesen von übersichtlichen Tabellen. Eine wertvolle Ergänzung ist daher die nebenstehende Tabelle, die es gestattet, in kürzester Zeit die einzelnen Werte abzulesen. Die Gefahr, daß sich Fehler einschleichen, ist nahezu ausgeschlossen.

Dieser Vorteil der Zeitersparnis und Genauigkeit ist gerade in der Zeit der Anlieferungen neuen Getreides, in der sich die Arbeit im Betrieb und Büro außerordentlich steigert, von Vorteil. Es nutzt einem Lagerbetrieb wenig, wenn bei oftmals riesigen Fahrzeugschlangen die Entladung reibungslos abläuft, jedoch die entladenen Fahrzeuge den „Fluß“ blockieren, nur weil die Abrechnung im Betriebsbüro stockt. In einem Getreideerfassungsbetrieb muß man überlegen, wo der Arbeitsfluß reibungslos gestaltet werden kann; die schnelle Ermittlung des Gewichtsverlustes durch höheren Feuchtigkeitsgehalt ist ein Teil dieser Aufgabenstellung.

Schnelle Annahme und exakte Abrechnung sind anzustreben. Bei einer exakten, genauen Abrechnung wird der Kunde nie das Gefühl haben, übervorteilt zu sein. Leicht werden entstandene Irrtümer als böse Absicht ausgelegt. Bei der Anwendung dieser Tabelle sind keine Hilfsmittel erforderlich, wie z. B. die eines Zentimetermaßes. Die im allgemeinen vorhandenen sind wohl alle mit dem Mangel der Ungenauigkeit behaftet. Bei einem Vergleich mehrerer Zentimeter- bzw. Millimeterteilungen kann man nicht für möglich gehaltene Unterschiede feststellen. Dadurch auftretende Differenzen sind Fehlerquellen, die entweder dem Betrieb oder dem Anlieferer schaden, und es ist doch ein schönes Gefühl, sagen zu können, eine Abrechnung ist exakt und genau.

Anmerkung für die Benutzung der Tabelle

Die senkrechte Reihe links außen gibt die Feuchtigkeit in Prozent vor der Trocknung an, die obere waagerechte Reihe die Endfeuchtigkeit nach der Trocknung. Man sucht links außen die Anfangsfeuchtigkeit auf und geht in derselben Zeile nach rechts bis zur Reihe der gewünschten Endfeuchtigkeit, wo man den Gewichtsverlust in kg je 100 kg abliest.

In diesem Zusammenhang sei auf eine in der Praxis aufgetauchte Fehlerquelle hingewiesen: Maßgeblich für das unmittelbare Ablesen des Gewichtsverlustes aus der Tabelle ist stets der Anfangs- und Endfeuchtigkeitsgehalt, auch bei stufenweiser Trocknung. Interessieren bei stufenweiser Trocknung Zwischenwerte, so darf nicht vergessen werden, den im jeweils vorhergehenden Trocknerdurchgang eingetretenen Gewichtsverlust zu berücksichtigen und nur den Restwert gleich 100 zu setzen. Trocknet man von 25,5 auf 14%, so beträgt der gesamte Gewichtsverlust lt. Tabelle 13,37 kg/100 kg. Bei drei Durchgängen sind die Zwischenwerte beispielsweise 25,5 ... 22%